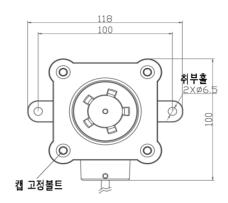
INDUSTRIAL GAS DETECTORS

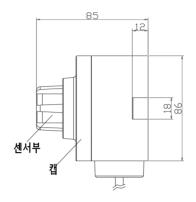
EX-301

방폭형 가스감지기

Explosion Gas Detector

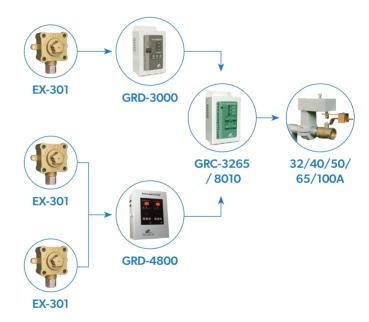






제품 특징 | FEATURES

- ▶ SMT 기술을 적용 소형, 경량화 저렴한 보급 가격 실현
- 전기적인 외부 노이즈, 온도, 습도, 압력 등 환경 변화로 인한 간섭을 치소하
- ▶ 장기적인 신뢰성 보증 (긴 수명 및 고감도, 뛰어난 선택성, 안정성, 직진성 등)
- ▶ 표준 전송 출력 (4~20mA DC)
- ▶ 설치 현장에서 감지된 가스의 농도를 확인할 수 있고, 1인 교정 및 유지보수 작업이 가능하며 작업자가 손쉽게 다룰 수 있는 구조
- ▶ 측정 대상 가스 : LNG, LPG, 메탄, 부탄, 에틸렌 등 각종 가연성 가스
- ► Low end model (Small size & light weight)
- ▶ Minimize interference by noise & Temp etc
- ► High Reliability & Sensitivity
- ▶ 4~20mA DC output signal
- ▶ Calibration and maintenance by one worker
- ▶ Measurement Gas : Flammable gases (LNG , LPG ,CH4 etc)



제품 사양 | SPECIFICATIONS

감지 가스 (Measuring Gas)	가연성가스 (LPG, LNG, H2, CH4, etc.)	사용 전원 (Power Supply)	DC 24V
감지 형태 (Measuring Type)	접촉 연소식 (Catalytic Sensor)	신호전선 (Signal Cable)	Above CVVSB 0.75sq × 3 Wires
감지 방식 (Measuring Method)	대기 확산식 (Diffusion Type)	신호전선 거리 (Telemetering Line)	2.5Km 이내
감지 범위 (Measuring Range)	0~100% LEL	외형 크기 (Dimensions)	118(w) x 100(H) x 85(D) mm
		무게 (Weight)	0.9Kg
정확도(Accuracy))	±3% Full Scale	재질 및 색상 (Housing Material)	Cast Aluminum, RAL1013
작동 온도 (Operating Temperature)	-20°C~40°C	방폭 구조 (Explosion Proof)	Ex d IIC T4 (KGS 인증)
작동 습도 (Operating Humidy)	5 to 95% RH (Non-condensing)	전선도관 (Condult Connection)	3/4" PF standard
출력 신호 (Output Signal)	4 to 20mA DC	설치 방식 (Install Method)	2" Pole mount, Wall mount, Duct mount