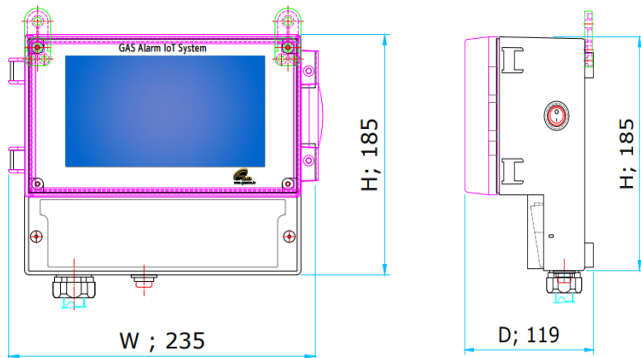


GRD-5100

GRD-5100는 산업현장 및 실험실에 설치되어 있는 소량의 가스 감지기를 중앙 통제실에서 효율적으로 관리하기 위한 IoT 시스템입니다. 인터넷 연결 환경에서 시간과 지역에 상관없이 실시간으로 가스의 농도와 상태를 송/수신하며 가스 탐지기의 상태를 확인 및 제어할 수 있는 가스 모니터링 시스템입니다.

제품 특징 FEATURES

- 최대 8채널의 탐지부 연결 가능 (최소 수량의 탐지부도 원격가능) (OPTION)
- 사용성이 편리한 7인치 TFT 멀티터치 LCD 디스플레이로 손쉬운 조작
- 이더넷 네트워크 접속가능 (OPTION)
- 최소공간으로 i-GMS 구현 (OPTION)
- 입력 4~20mA, RS-485 MODBUS 통신 (OPTION)
- 탐지부와 지그비 간의 무선연결 가능 (OPTION)
- 직관적이며 심플한 사용자 인터페이스
- 타사 감지기와의 호환 가능



문자 정보 ALARM SYSYEM_OPTION



제품 사양 SPECIFICATIONS

항목(ITEMS)		사양(S P E C I F I C A T I O N)	항목(ITEMS)	사양(S P E C I F I C A T I O N)
제품구조(Installation Method)		벽걸이용(Wall mounting type)	감지기 연결채널수 (Connection Channel)	Max. 8 Channel
표시화면 (Display)	Measuring Display	7인치 LCD(% LEL, % VOL, ppm)	경보출력(Alarm Signal)	Alarm Lamp & Buzzer(75dB/1m)
	Operating Display	Alarm 1,2(Yellow), Fault(Red), Power(Green)	경보응답속도(Reponse Time)	30초 이내, 90%/Full scale
입력신호(Input Signal)		4-20mA DC	출력신호(Out Signal)	RS-485 MODBUS (OPTION) 4~20mA, Relay contact
입력전원(Main Power)		AC 220V 50/60 Hz	정확도(Accuracy)	≤ ±3% / Full Range
작동전원(Operatingn Power)		DC 24 V	소비전력(Power Consumption)	15 W
재질(Body material)		폴리카보네이트(PC)	케이블 인입구(Cable inlet)	Cable GLAND (PG16)
작동온도 (Operation Temperature)		-20~60 ℃	작동습도 (Operation Humidity)	5~99% RH (Non-condensing)
크기(Dimension)		235(W) x 185(H) x 119(D) mm	무게(Weight including Sensor)	2.2 kg